

Исх. № _____
от «20» Мая 2022 г.

По месту требования

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

АО «Полаир-Недвижимость» - российский производитель профессионального оборудования для предприятий общественного питания и торговли производит тележки грузовые ТГ-10/6-300 код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС - 9403208009. Тележки грузовые ТГ-10/6-300 предназначены для использования на предприятиях общественного питания в качестве профессионального кухонного оборудования самостоятельно или в составе технологических линий.

Тележки грузовые ТГ-10/6-300 изготавливается в соответствии с ТУ 5151-004-14479555-2011.

Основные технологические процессы производства включают в себя:

1. Резка заготовок из нержавеющей, оцинкованной и углеродистой стали на линиях продольной резки листа в рулонах и поперечной резки листа в рулонах .
2. Штамповка деталей из нержавеющей, оцинкованной и углеродистой стали на координатно-револьверных прессах EUROPA 2510, ACUTE 255, Amada EMZ3610NT. Изготавливаются столешницы, панели декоративные, стенки боковые, стенки задние.
3. Гибка деталей из нержавеющей, оцинкованной и углеродистой стали на листогибочном гидравлическом станке «CODATTO EVA 3122» Изготавливаются столешницы, панели декоративные, стенки боковые, стенки задние.
4. Сверление труб прямоугольного и квадратного сечения из углеродистой стали на вертикально-сверлильных станках 2A125 и 2A135. Изготавливают детали из труб для каркасов и подставок.
5. Литье пластмассы под давлением на прессе инжекционном 95 тн. Изготавливаются муфты проходные.
6. Цинкование. Изготавливаются каркасы, подставки, стенки боковые, стенки задние, экраны, коробки клеммные.
7. Нанесение краски в ручном режиме в камере нанесения порошковых покрытий. Окрашиваются подставки, стенки боковые, стенки задние, коробки клеммные.
8. Аргонодуговая сварка сварочным аппаратом «Transtig 1600» в среде аргона неплавящимся электродом. Изготавливаются столешницы, панели декоративные, ручки.
9. Дуговая сварка в среде защитного углекислого газа полуавтоматом сварочным А-547УМ. Изготавливают духовки, каркасы, подставки, опоры, ручки.
10. Контактная сварка на машине контактной сварки МТ-810. Изготавливают направляющие,

панель внутреннюю двери.

11. Шлифование металлических поверхностей и сварочных швов ручной пневматической машинкой ИП 2014Б и ручной электрической машинкой «SUHNER» ROTOmax 1.5. Изготавливают столешницы, панели декоративные.

12. Электромонтаж.

13. Сборка.

14. Контрольные испытания и проверки отделом технического контроля (ОТК);

15. Упаковывание.

16. Отгрузка на склад готовой продукции (СГП).

Товар изготавливается из следующего сырья, материалов и комплектующих отечественного и иностранного производства:

№	Наименование сырья, материала	Наименование производителя, адрес	Код ТНВЭД импортного сырья
1.	Сталь нержавеющая Лист (AISI 430-NO4+PE) (0.8x1 500x3 000 мм)	YIEN CORP.(SHANGHAI) LIMITED, Китай	7219 24 000 9
2.	Рулон оцинкованный 1,0x1250 ст08пс ГОСТ 14918-80	ПАО «Северсталь» Россия, г. Череповец	7210 70 800 0
3.	ПОЛИВИНИЛХЛОРИД 267RC	ООО «РусВинил», Россия, г. Кстово	3904 10 000 9
4.	ТРУБА ПРОФИЛЬНАЯ Г/К 28*25*2,0 ГОСТ8645-82	ОАО «Синарский трубный завод», Россия, г. Каменск - Уральский	7304 41 000 8
5.	Сталь 0,7x1250x3000 ст08пс ГОСТ 14918-80	ПАО «Северсталь» Россия, г. Череповец	7210 70 800 0
6.	Пластик АБС 1525-31-000	АО «Пластик» Россия, г. Узловая, Тульская обл.	3903 30 000 0
7.	КРАСКА ПОРОШКОВАЯ ИНФРАЛИТ PE 8312 - 02 шагрень DN8986020 RAL - 7040	«Teknos»ОУ, Финляндия	3907 99 900 0

Стоимость иностранных компонентов относительно конечной стоимости единицы товара составляет 48%.

Достоверность предъявленных сведений гарантируем.

С уважением,
Директор по технологиям и разработкам
АО «Полаир-Недвижимость»



Гатауллин Э.Ф.