

ОКП 51 5112

Гос.регистр.N

УДК
Группа Г78

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО «Завод Совиталпродмаш»

«__»____ 2007г. Л.А.Ноговицын

КАМЕРЫ ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ

Технические условия

ТУ 107-2007 ИТВН 695111.000

Срок введения с 01.07.2007 г.

Согласовано:
Санитарно-эпидемиологическое
заключение №
от

Начальник управления
разработки новой продукции
ЗАО «Завод Совиталпродмаш»

«__»____ 2007г. Н.Г. Панов

Настоящие технические условия распространяются на камеры теплоизолирующие холодильная модульные сборные (далее камеры), предназначенные для хранения охлажденных (замороженных) пищевых продуктов.

Камеры должны быть изготовлены в климатическом исполнении «У» категории размещения 3 по ГОСТ 15150-65 для работы при температуре окружающего воздуха от минус 30 до 40 °С.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Камеры должны соответствовать настоящим техническим условиям, ГОСТ 23833-95 и комплекту документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Основные параметры:

- минимальная занимаемая площадь камеры 1,03 м³ ;
- внутренний объем от 1,5 до 500 м³;
- толщина панелей 80 мм или 100 мм.

Допускаемые отклонения геометрических размеров, разность диагоналей панелей, неплоскостность стыковочных плоскостей согласно конструкторской документации.

1.3. Характеристики.

1.3.1. Рекомендуемая температура эксплуатации полезного объема:

- от минус 5 до 5°С – среднетемпературные – 1 (КХС);
- не выше минус 18°С – низкотемпературные (КХН).

1.3.2. Панели камеры должны состоять из наружных и внутренних обшивок, между которыми заливается самовспенивающаяся теплоизоляция в соответствии с требованиями ГОСТ 23833-95, которая должна обеспечивать коэффициент теплопроводности $0,025 \pm 0,005$ Вт/мК.

По заявке потребителя панели камеры могут быть заменены на стеклянный модуль (стеклопакет в окантовке профилей ПВХ).

Конструкция стыковочных элементов панелей (профили) должна обеспечивать быструю и многократную сборку и разборку камер, а также обеспечивать невозможность разборки камер с внешней стороны.

Величина допуска на основные размеры профилей, а также технические требования к ним – согласно конструкторской документации.

1.3.3. Дверь камеры должна быть самозакрывающаяся и снабжена замком с ключом. Двери камер должны открываться снаружи и изнутри.

Конструкция замка двери камеры должна обеспечивать возможность открывания двери изнутри камеры при закрытом замке.

Нормальное положение навески двери – правое. По согласованию с потребителем допускается изготовление камер с левой навеской двери, а также контейнерной дверью или откатной.

1.3.4. Конструкция камер должна исключать примерзание уплотнителя двери.

1.3.5. Конструкция низкотемпературных камер должна предусматривать наличие клапана для выравнивания давления.

1.3.6. В камерах должна быть обеспечена принудительная циркуляция воздуха.

1.3.7. Пол камеры должен выдерживать удельную нагрузку не более 15000 Н/м² (1500 кгс/м²) при хранении продуктов на стеллажах и не более $3 \cdot 10^6$ Н/м² (30 кгс/см²) под опорами контейнеров или транспортных тележек.

Примечание: оснащение камер внутренним оборудованием производится заказчиком самостоятельно.

- 1.3.8. Поставка камер потребителю должна производиться в разобранном виде и собираться на месте у потребителя.
- 1.3.9. Остальные характеристики камер должны соответствовать п.5 ГОСТ 23833-95.
- 1.4. Требования надежности
- 1.4.1. Средний полный срок службы – не менее 12 лет.
- 1.4.2. Среднее время восстановления – не более 3,2 ч.
- 1.5. Комплектность
- 1.5.1. Комплектность поставки – в соответствии с паспортом.
- 1.6. Маркировка
- 1.6.1. Маркировка камер должна соответствовать требованиям ГОСТ 23833-95 п.5 (п.5.4).
- 1.7. Упаковка
- 1.7.1. Камера должна быть упакована в соответствии с требованиями ГОСТ 23833-95 п.5 (п.5.5) и по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденными в установленном порядке, а также договора на поставку.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Камера должна удовлетворять требованиям «Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/ 2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (Решение № 768 от 16.08.2011 комиссии Таможенного Союза), Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/ 2011 «О безопасности машин и оборудования (Решение № 823 от 18.10.2011 комиссии Таможенного Союза), настоящих технических условий, а также ГОСТ 23833-95 раздел 6, ГОСТ Р 52161.2.24-2007, ГОСТ 12.1.005-88, СП 4783-88, ГН 2.2.5.1313-03.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки изделия в соответствии с требованиями раздела 7 ГОСТ 23833-95 со следующими дополнениями.

3.1.1. Камера должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям по программе, указанной в таблице.

Наименование	Пункты технических требований	Пункты методов испытаний
1. Проверка внешнего вида	1.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.5	4.1.1
2. Проверка геометрических размеров	1.1, 1.2	4.1.2
3. Проверка собираемости камер	1.1, 1.3.2, 1.3.3	4.1.3
4. Проверка уплотнения двери	1.3.4	8.4 по ГОСТ 23833-95

Примечание:

1. По п.п.1,2 испытания проводить на каждой панели;
2. По п.п.3,4 испытания проводить 1 раз в месяц.

3.1.2. Периодические испытания камеры проводятся на транспортную тряску 1 раз в 2 года.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний камеры должна соответствовать требованиям раздела 8 ГОСТ 23833-95 со следующими дополнениями.

4.1.1. При приемо-сдаточных испытаниях внешний вид проверяют визуально согласно техническим требованиям конструкторской документации, а именно: зазор между профилями в угловых стыках панелей, адгезии ППУ с обшивками панели, качество окраски обшивок панели, чистоту поверхности панели.

4.1.2. Геометрические размеры панелей следует проверять металлическим измерительным инструментом, имеющим погрешность не более $\pm 0,1$ мм. Кроме геометрических размеров в панелях следует проверять разность диагоналей и неплоскостность, согласно методике измерений, действующей на предприятии.

4.1.3. Проверка собираемости камер должна производиться согласно методике предприятия, утвержденной в установленном порядке.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение камеры должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23833-95, раздел 9.

5.2. Упакованную камеру допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с действующими правилами на данном виде транспорта.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Установка, монтаж и эксплуатация камеры должна осуществляться в соответствии с требованиями «Руководства по эксплуатации».

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Камера должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя.

7.2. Изготовитель гарантирует соответствие камеры требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».

7.3. Гарантийный срок эксплуатации камеры – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

7.4. Гарантийный срок хранения камеры – 6 месяцев со дня изготовления.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,
на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение документа	Наименование документа
Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 004/ 2011	«О безопасности низковольтного оборудования»
ТР ТС 010/ 2011	«О безопасности машин и оборудования»
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 23833-95	Оборудование холодильное торговое. Общие технические условия.
ГОСТ Р 52161.2.24-2007	Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2.24. Частные требования для холодильных приборов, морозениц и устройств для производства льда
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-технические требования воздуху рабочей зоны.
СП 4783-88	Санитарные правила для производства синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке.
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов				Всего листов в док.	N Докум.	Входя- Щий	Под- пись	Дата
	Измен.	Введ.	Замен.	Аннул.					

