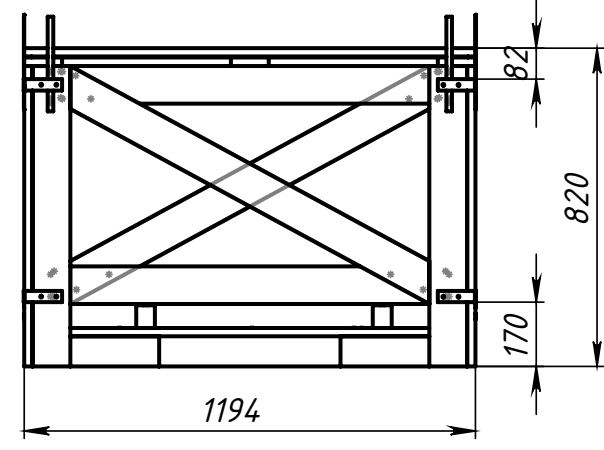
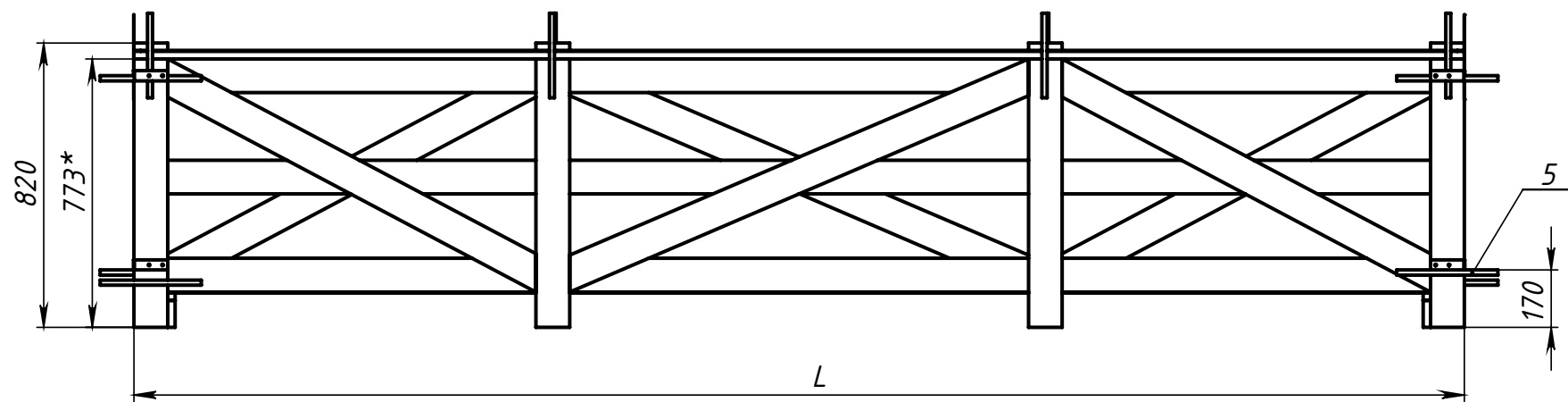
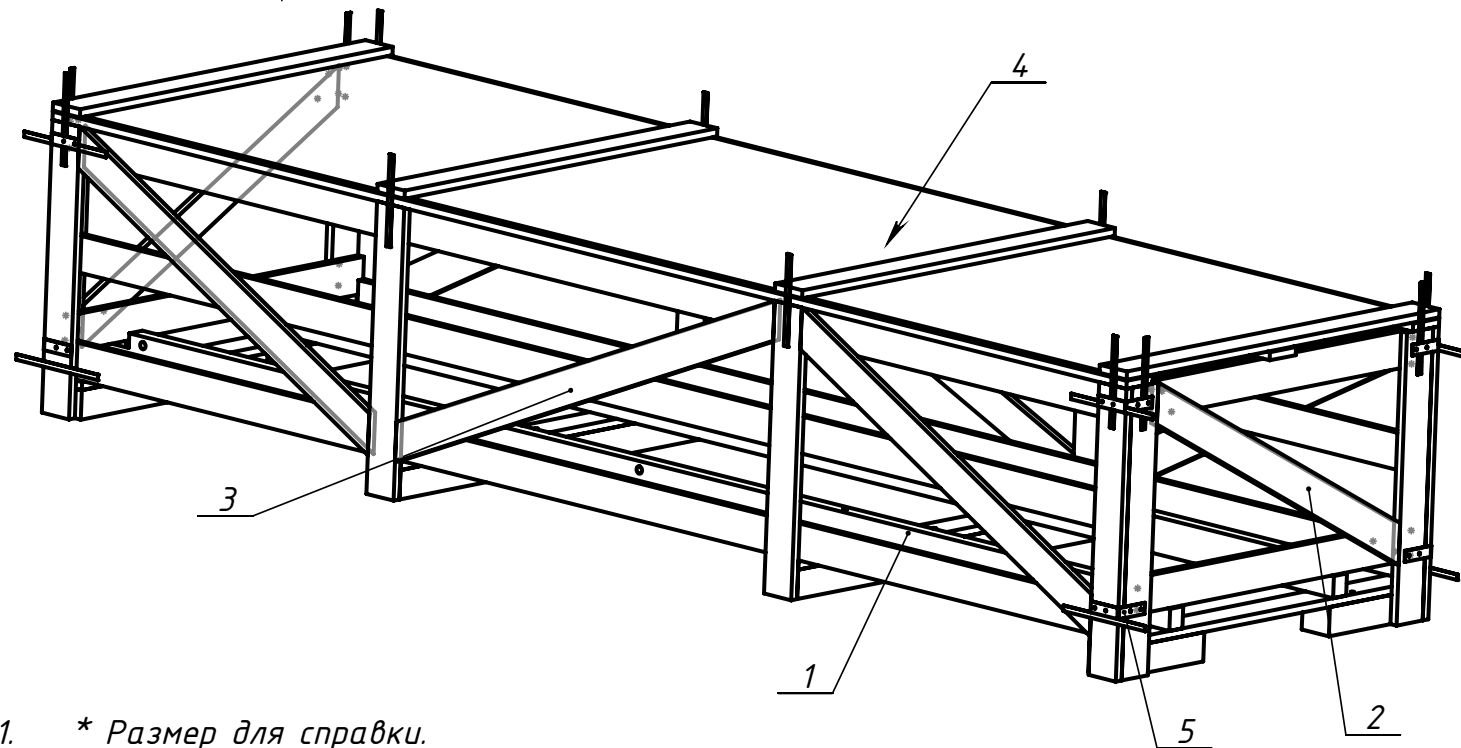




Обозначение	L	Применяемость
2808010	2093	ВПО 1.095-1250;1875
2808011	2695	ВПО 1.095-2500
2808012	3944	ВПО 1.095-3750



1. * Размер для справки.
2. ±JT16/2.
3. Щиты сколачиваются при упаковке ВПО
4. Щиты крепить гвоздями 3,0х70 мм.
5. Верхний щит крепить гвоздями 3.0х80 мм.
6. Не допускается торчание гвоздей с внутренней стороны щитов.
7. Щиты связать шинками и уголками поз. 5. Шинку загнуть и прибить скобами Sneider KL90/15 CNKN/2000 (4 шт. на место).
8. Уголок закрепить Саморез ПШ острый 4,2х30мм. (4шт. на место).
9. Поддон изображенно эскизно. На поддун собранн корoб ВПО1.095

Форм.	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол. на исп.			Прим.
					-	-01	-02	
				Сборочные единицы				
A3		1	2823218	Поддон ВПО 1250;1875	1			
A3			2823211	Поддон		1		заимст
A3			2823210	Поддон			1	заимст
A3	2		2823219	Щит торцевой	2	2	2	
A3	3		2823220	Щит боковой ВПО 1250;1875	2			
A3			2823221	Щит боковой ВПО 2500		2		
A3			2823222	Щит боковой ВПО 3750			2	
A3	4		2823223	Щит верхний ВПО 1250;1875	1			
A3			2823224	Щит верхний ВПО 2500		1		
A3			2823225	Щит верхний ВПО 3750			1	
				Детали				
A4	5		2590302	Уголок упаковочный	8	8	8	
				Стандартные изделия				
			67402201061	Гвоздь 3,0х70 мм	28	28	32	
			67401104061	Гвоздь 3,0х80 мм	20	20	28	
			45074010600	Скоба Sneider KL90/15 CNKN/2000	40	40	48	
			50371050911	Саморез ПШ острый 4,2х30мм	32	32	32	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ящик для ВП01.095 в комплекте			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Иванов		27.12.2016								1:10
Пров.	Сорокина										
Т. контр.	Каримуллина							Лист	1	Листов	1
Н. контр.								ЗАО "Завод Совиталлпродмаш"			
Утв.	Сорокина										