

3.4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

ВНИМАНИЕ! Перед включением в работу стол после транспортирования или хранения при отрицательных температурах необходимо выдерживать при температуре не ниже плюс 12 °С в течение 24 ч.

Вставить вилку кабеля питания в розетку и включить автоматический выключатель на электрощите.

Включить клавишный выключатель на панели управления стола. При этом должна высветиться индикаторная лампа выключателя и мигать светящиеся знаки на дисплее контроллера. Через 5 сек на дисплее должно высветиться цифровое значение текущей температуры во внутреннем объеме стола. Температуру во внутреннем объеме устанавливаются путем задания ее на дисплее контроллера (описание процесса см. в Приложении С).

Дать столу проработать не загруженным не менее 30 мин и проверить понижение температуры во внутреннем объеме.

Для нормальной работы стола и поддержания во внутреннем объеме заданной температуры необходимо:

- использовать в столе только полки-решетки, аналогичные входящим в комплект;
- стол загружать продуктами, охлажденными до температуры хранения;
- при загрузке и выгрузке продуктов дверки стола открывать на минимальное время;

- линию загрузки полок стола продуктами ограничивать площадью полок, расстояние между продуктами и выходящей полкой должно быть не менее 50 мм, а расстояние между продуктами на крайней правой полке и вентилятором испарителя не менее 100 мм;

- укладывать продукты с зазором во избежание нарушения циркуляции воздуха во внутреннем объеме.

При работе холодильного стола на испарителе может образовываться слой инея. Оттаивание инея с испарителя производится автоматически. Талая вода стекает в лоток, установленный на компрессоре, где испаряется естественным путем.

Основными признаками нормальной работы стола холодильного являются:

- температура во внутреннем объеме соответствует заданной;
- холодильная машина работает циклично.

3.5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При возникновении неисправностей необходимо вызвать механика, уполномоченной поставщиком (продавцом) оборудования, специализированной сервисной организации. Возможные неисправности и способы их устранения представлены в табл.3.

3.6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Изделие должно храниться в упакованном виде по условиям воздействия на него климатических факторов по группе 3 ГОСТ 15150 и температуре не ниже минус 35°С.

Гарантийный срок хранения – не более 6 месяцев.

3.7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Упакованный стол допускается транспортировать всеми видами транспорта за исключением воздушного.

При транспортировании должны быть обеспечены:

- защита от механических повреждений;
- расстановка и крепление упакованного ящика в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и исключать возможность смещения при транспортировании.

**КАНТОВАТЬ СТОЛ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!
ПЕРЕМЕЩАТЬ СТОЛ ТОЛЬКО В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ!**

2.2. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол холодильный типа _____ заводской номер _____

Принят в соответствии с конструкторской документацией, соответствует техническим условиям ТУ 5151-002-14479555-2011 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____ 20__ г.

Изделие принял контролер ОТК _____

М.П.