

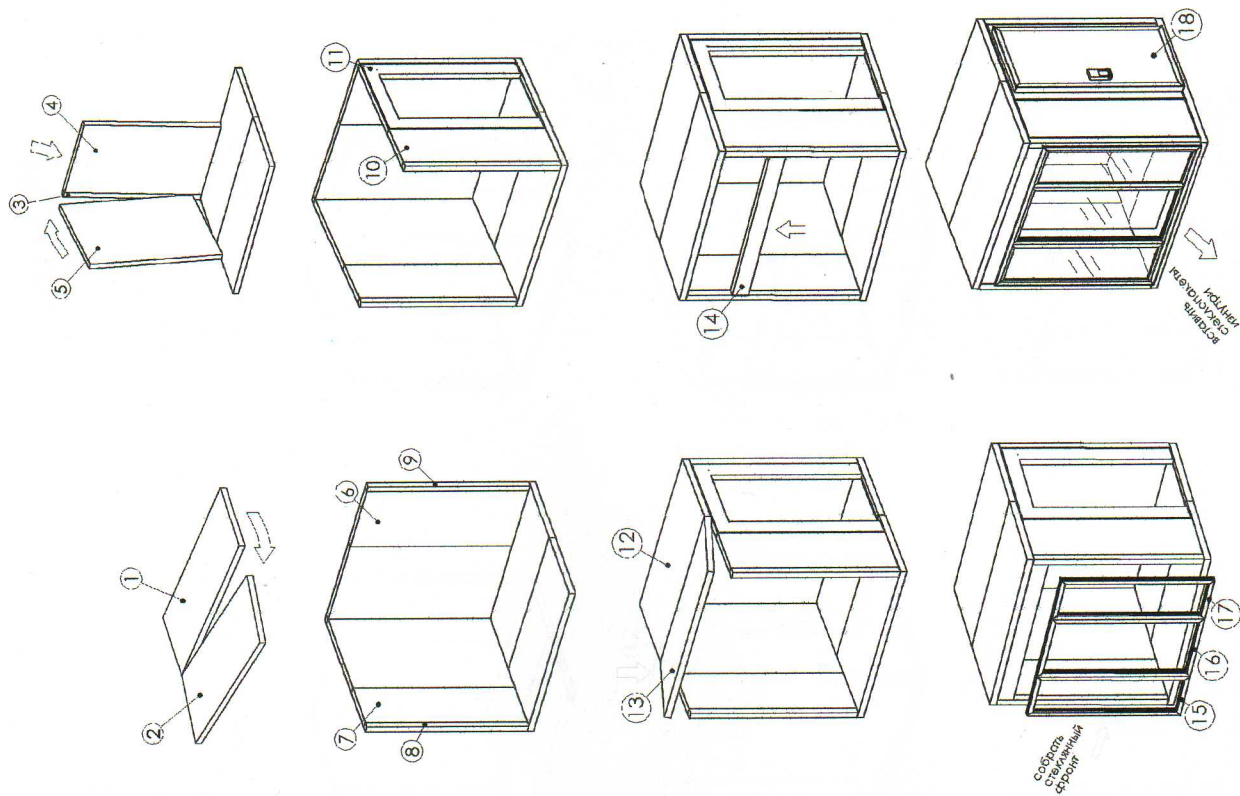


Рис.2. Порядок сборки камеры со стеклянным фронтом и распашной дверью

Навеска двери (поз.18).

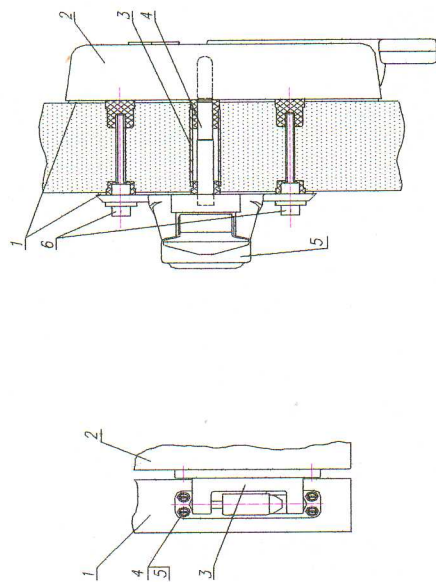


Рис.3 Установка петли двери

- 1 - Дверь
- 2 - Боковая панель
- 3 - Петля
- 4 - Внутренняя ручка
- 5 - Внешняя ручка
- 6 - Болт M6x75

Рис.4 Установка ручки двери камеры с замком

- 1 - Поролоновые прокладки
- 2 - Внешняя ручка
- 3 - Распорная втулка
- 4 - Шток с резиновым кольцом
- 5 - Внутренняя ручка
- 6 - Болт M6x75

Монтаж стеклянного фронта (см. рис.5):

Стеклянный модуль состоит из пластиковой рамы, изготовленной из профилей ПВХ и однокамерного стеклопакета СПО 4М1-16-4М1 ГОСТ 24866-99.

1. Подготовка модулей стеклянного фронта к установке в световой проем:

- снять со стеклянных модулей штапики (при помощи тонкого шпателя строительного, начиная с середины стеклопакета), вынуть стеклопакеты;
- снять подставочный профиль;
- просверлить отверстия в раме стеклянного фронта по всему периметру диаметром 6мм под винты через каждые 600 мм, делая это снаружи внутри рамы, отступив от края рамы 100мм (Рис.5 (В-В)).

2. Сборка рамы стеклянного фронта:

Монтаж паропроницаемой саморасширяющейся уплотнительной ленты (ПСУЛ):

- очистить от грязи и пыли внутреннюю поверхность рамы стеклянного модуля;
- подогнать и отрезать необходимую длину ленты (резать со стороны защитной пленки);
- снять защитную пленку с ПСУЛ-ленты (поз.2) и приклеить к внутренней части профиля рамы стеклянного модуля (поз.1) в местах соединения рам между собой.

Внимание! Нельзя во время монтажа растягивать и перегибать ленту ПСУЛ. Все стыковые и угловые соединения выполнять встык. Отрезки ленты крепко прижимать друг к другу.

3. Установка соединительной планки (поз.3) в размер высоты стеклянного модуля;

4. Просверлить отверстия диаметром 4,5 и 6мм рис.5 (А-А(1));

5. Соединить рамы стеклянных модулей соединительной планкой (поз.3) и винтами СН 5,5х70 (поз.4) рис.5 (А-А).