

а) обрезать заглушенные концы патрубков витрины длиной 20-30 мм специальным инструментом и удалить заусенцы;

б) стыки паять припоем с содержанием серебра не менее 5,5%;

в) трубопроводы подключения к магистралям хладоснабжения теплоизолировать.

Схема расположения вывода трубок к магистралям выносного агрегата представлена в Приложении Г.

⚠ Внимание! Запрещается витрины перемещать после подключения к магистралям хладоснабжения.

3.4 Подготовка витрин к работе

После подключения изделия к электросети в соответствии с вышеизложенными правилами, можно приступить к его пуску с панели управления (рис.3) и необходимой регулировке.

Примечание: предпусковую подготовку, подключение сети и настройку контроллера должен производить представитель сервисного центра, аттестованного по данному виду работ.

⚠ Внимание! После транспортировки при температуре ниже +10°C оборудование перед включением необходимо выдерживать при температуре окружающего воздуха от +18°C до +25°C не менее 4 часов.

Повторное включение оборудования в электросеть (после вынужденного отключения) необходимо производить не ранее, чем через 3-4 мин. после его отключения.

Загрузку предварительно охлажденных продуктов осуществлять только после набора заданной температуры в охлаждаемом объеме витрины.

Превышение норм загрузки ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

⚠ Внимание! Продукты и полуфабрикаты должны быть предварительно охлажденные (для среднетемпературных витрин) и замороженные (для низкотемпературных витрин).

Продукты и полуфабрикаты должны быть равномерно расположены в лотках, массивных или нержавеющей функциональных емкостях. На демонстрационные витрины и полки емкости укладывать неплотно между собой, оставляя расстояние до стенок не менее 6 см. Нормы загрузки:

- продукты раскладывать равномерно;
- продукты не должны загромождать отверстия подачи и забора воздуха;
- продукты не должны выступать за пределы полок; вес продуктов, загружаемых на полки не должен превышать 160 кг/м²;
- запрещается ставить коробки, пакеты и т.д. на крышу холодильной витрины;

Руководство по эксплуатации и паспорт

Слив конденсата, образующегося при оттайке испарителя, производится в канализацию.

Пуско-наладочные работы, настройку приборов автоматики холодильной машины, техническое обслуживание и ремонт изделия должны выполнять исключительно специалисты либо производитель, либо организации, имеющих соответствующее разрешение (лицензию) производителя на проведение такого рода работ

⚠ Внимание! При проведении санитарной обработки, профилактических и ремонтных работ изделие должно быть отключено от сети путём извлечения штепсельной вилки из розетки, а продукты удалены из охлаждаемого объёма.

⚠ Внимание! Нельзя промывать изделие под струей воды, т.к. случайное попадание влаги на электрические детали может нарушить нормальную работу изделия и системы электробезопасности.

3.5 Возможные неисправности и способы их устранения

При возникновении неисправностей необходимо вызвать механика из уполномоченной поставщиком (продавцом) витрин специализированной сервисной организации.

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Перечень возможных неисправностей и способы их устранения

Вид неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способы устранения
1 Витрина не работает	2 Поврежден сетевой кабель	3 Проверить состояние сетевого кабеля и, при необходимости, отремонтировать. Проверить состояние клеммных соединений выключателя и, при необходимости, затянуть винты на клеммах.
2 Во внутреннем объеме не поддерживается устойчиво заданная температура	Загрузка витрины теплыми продуктами. Витрина слишком плотно загружена продуктами. Слишком высокая температура окружающей среды.	Избегать загрузки витрины горячими и теплыми продуктами. При загрузке обеспечивать свободный поток воздуха между полками с продуктами. Витрины эксплуатировать при температуре окружающей среды не выше +25 °C.