Хранить для многократного использования

КОМПЛЕКТ ПАНЕЛЕЙ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

и

ПАСПОРТ

ВНИМАНИЕ!
ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДО УСТАНОВКИ И НАЧАЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ, ЕГО КОММЕРЧЕСКАЯ ОТДАЧА И БЕЗОПАСНОСТЬ ЗАВИСЯТ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ДОКУМЕНТА.

ВВЕДЕНИЕ.

Данное Руководство по эксплуатации (далее — Руководство или РЭ), включающее паспортные данные, распространяется на комплекты панелей для сборки камер теплоизолирующих холодильных (далее — комплект панелей или изделие). Целью приведенных ниже данных является предоставление информации и указаний потребителю, сведений для обслуживающего персонала относительно:

− технических характеристик;

− гарантий изготовителя;

− транспортирования и хранения;

− установки, пуска, эксплуатации (в т. ч. технического обслуживания и ремонта), утилизации приобретённого комплекта панелей.

ВНИМАНИЕ: ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА УЩЕРБ, ПРИЧИНЁННЫЙ НЕНАДЛЕЖАЩИМ, ОШИБОЧНЫМ ОБРАЩЕНИЕМ С КОМПЛЕКТОМ ПАНЕЛЕЙ, ПРЯМО НЕ УКАЗАННЫМ В ДАННОМ РЭ.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1. 1. Комплект панелей предназначен для сборки камер теплоизолирующих холодильных, используемых для хранения охлаждённых (замороженных) продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

Комплект панелей изготовлен для работы в помещениях или под навесом на открытом воздухе при температуре окружающего воздуха до 40^{o}С и относительной влажности до 80%.

Для охлаждения внутреннего объёма собранной из комплекта панелей камеры рекомендуется использовать съёмную моноблочную холодильную машину, которую следует монтировать в одну из боковых панелей.

1. 2. Комплект панелей собирается на месте установки. Комплект панелей состоит из следующих элементов: боковых, потолочных и напольных панелей, дверного проёма, двери, угловых профилей, комплектующих изделий и крепежа.

Дверь оснащена ручкой со встроенным замком, который запирается ключом снаружи и открывается без ключа изнутри, и подвешена на петлях с торсионным устройством, обеспечивающим самопроизвольное прикрытие двери.

1. 3. Транспортирование комплекта панелей разрешается любым видом транспорта только в упакованном виде в соответствии с Правилами перевозок, действующими на каждом конкретном виде транспорта. При перевозках на автомобильном транспорте скорость не должна превышать 60 км/час. При транспортировании должна быть обеспечена защита транспортной упаковки комплекта панелей от механических повреждений. Погрузка, транспортирование, разгрузка должны производиться осторожно, без ударов и толчков. Ориентирование ящика должно быть в соответствии с нанесёнными на нём знаками. Кантовать ящик запрещается.

1. 4. Хранение комплекта панелей должно осуществляться в транспортной таре предприятия-изготовителя в помещении или под навесом при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Группа условий хранения 4 по ГОСТ 15150. Не допускается хранение

под прямыми солнечными лучами. Срок хранения не более 6 месяцев.

1. 5. Средний полный срок службы изделия до достижения предельного состояния – не менее 12 лет.

Предельное состояние изделия – такое техническое состояние, при котором становится невозможным поддержание безопасности, дефекты корпуса изделия не позволяют поддерживать заданный температурный режим, а устранение этих дефектов, включая потери от простоя, связано с экономическими затратами, сравнимыми с приобретением нового изделия.

1. 6. По результатам пуско-наладочных работ оформляется "Акт пуска изделия в эксплуатацию", Приложение В. Экземпляры "Акта…" предоставляются дистрибьютору (дилеру) и изготовителю для постановки на гарантийный учёт в 5-дневный срок. В противном случае дистрибьютор (дилер) и изготовитель не несут ответственности по гарантийным обязательствам.

ВНИМАНИЕ: СБОРКА, МОНТАЖ, ПУСК, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ИЗДЕЛИЯ ПРОВОДИТСЯ ПРОФИЛЬНЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ ДИСТРИБЬЮТОРА (ДИЛЕРА) С ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИИЙ СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА. ЗАПРЕЩЕНО ИЗМЕНЯТЬ КОНСТРУКЦИЮ ИЛИ КОМПЛЕКТАЦИЮ ИЗДЕЛИЯ.

1. 7. РЭ не отражает незначительных конструктивных изменений, вносимых заводом-изготовителем.

1. 8. Отзывы по улучшению эксплуатационных качеств и конструкции комплекта панелей просим направлять по адресу изготовителя:

424026, Российская Федерация, Республика Марий Эл,

г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса, 133,

АО "Контакт", тел +7 (8362) 45-06-70, e-mail: zavod@mariholod.com.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2. 1. Габаритные размеры – согласно договору поставки.

2. 2. Коэффициент теплопроводности теплоизоляции – 0,025 ± 0,005 Вт/мК.

2. 3. Удельная нагрузка на пол – не более 12500 Н/м^2 (1250 кгс/м^2) при хранении продуктов на стеллажах и не более $2{,}5 \cdot 10^6$ Н/м^2 (25 кгс/см^2) под опорами контейнеров или транспортных тележек.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Таблица 1. Комплектность поставки в зависимости от внутреннего объёма.

Наименование	Количество, шт.	
Руководство по эксплуатации	1	
Стойка угловая	4	
Коробка распределительная	1	
Провод ПВС 2х0,75 (2м)	1	
Панель пола		Количество в зависимости от объёма собираемой камеры
Панель потолка		

Панель стеновая		
Уплотнитель прокладочный 5х8		
Герметик силиконовый (1шт. на 10м^3)		
Дверь		Количество в зависимости от договора поставки
Панель дверного проёма		
Пороговая накладка Саморез 4х16 (5 на одну накладку)		
Ручка двери с замком Болт М6х75 (2 на одну ручку) Винт М6х30 (2 на одну ручку) Заглушка (2 на одну ручку)		
Петля двери (2 на одну дверь) Винт (16 на одну дверь)		
Панель перегородка		
Уголок 36х36х400 Уголок 36х36х1200 Саморез 4х16		
ПЭН двери 60Вт Клеммник Саморез 4х16 (5шт.) и хомут (3шт.)	В стандартную комплектацию не входит. Поставляется по дополнительному заказу.	
Клапан выравнивания давления с ПЭН 4Вт Трубка ПВХ для провода клапана (2м) Саморез 4х16 (3шт.) и хомут (3шт.) Светодиодный энергосберегающий настенно-потолочный светильник с оптико-акустическим датчиком (2 шт.) Датчик двери – извещатель охранный точечный магнитоконтактный (1 шт.)		

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Комплект панелей

_____ (_____ х _____ х _____)

с толщиной теплоизоляции 80 / 100 мм, зав.№ _____ признан годным для эксплуатации, изготовлен и упакован заводом-изготовителем согласно ТУ 28.25.13-005-07600499-2019.

Дата выпуска: _____

Контролер ОТК _____ _____

подпись расшифровка подписи

М.П.

5. РАСПАКОВКА, СБОРКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

5. 1. Требования к помещению.

При установке комплекта панелей в помещении должны соблюдаться следующие требования:

– помещение должно быть сухим и хорошо вентилируемым;

– рекомендуемое соотношение объёма собираемой из комплекта панелей камеры и помещения – не менее 1:3,5. В случае несоответствия объёмов, помещение должно быть оборудовано системой приточно-вытяжной вентиляции. Несоблюдение этого условия ведёт в дальнейшем к нарушению режима охлаждения и к увеличению расхода электроэнергии холодильной машины;

– собранную из комплекта панелей камеру следует устанавливать на расстоянии не менее 0,1 м от стен и 0,6 м от потолка. Ширина прохода к холодильной машине должна быть не менее 0,7 м. Комплект панелей не должен подвергаться прямому солнечному облучению и должен находиться на расстоянии не менее 2 м от источника тепла;

– пол помещения должен быть выровнен в горизонтальной плоскости, шероховатость – не более 2 мм. Уклон пола допускается не более 1%. Неровность и уклон пола способствует относительному смещению панелей и, соответственно, разгерметизации стыков, которая в процессе эксплуатации повлечет за собой увеличение расхода энергии.

ВНИМАНИЕ! ПРИ УСТАНОВКЕ ПОД НАВЕСОМ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ ИЗДЕЛИЕ МОНТИРУЕТСЯ НА РОВНЫЕ БЕТОННЫЕ ИЛИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ПОЛЫ. ДОПУСТИМАЯ ВЫСОТА НЕРОВНОСТЕЙ ПОЛА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 3 ММ, А УКЛОН ПОЛА В ПРОДОЛЬНОМ И ПОПЕРЕЧНОМ НАПРАВЛЕНИЯХ – НЕ БОЛЕЕ 1%, В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ИЗДЕЛИЕ БУДЕТ ИМЕТЬ ЗАЗОРЫ В СТЫКАХ ПАНЕЛЕЙ.

5. 2. Подготовка к сборке и сборка камеры из поставляемого комплекта панелей.

5.2.1. Если изделие хранилось или транспортировалось при температуре ниже 12^{o}С, то перед началом сборки необходимо выдержать его при температуре выше 12^{o}С не менее 24 часов.

Сборку комплекта панелей следует производить при температуре окружающего воздуха не менее 12°С (оптимальная температура при сборке 20…25°С).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СБОРКА НЕПРОГРЕТОГО ИЗДЕЛИЯ. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ПЛАСТИКОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ПАНЕЛЕЙ И СТОЕК.

5.2.2. Панели аккуратно освободить от упаковки, соблюдая меры предосторожности от механического повреждения элементов изделия.

5.2.3. Достать комплектующие изделия и документацию. Внимательно изучить Руководство на изделие. Проверить комплектность и отсутствие повреждений.

5.2.4. Перед сборкой панелей в специальные пазы профилей справа и слева от «шипа» уложить самоклеящийся уплотнитель, предварительно сняв защитный слой.

5.2.5. Схема сборки указана в приложении А.

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ В ПРОЦЕССЕ СБОРКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СКЛАДИРОВАТЬ ЧТО-ЛИБО НА СТЕНОВЫЕ И ПОТОЛОЧНЫЕ ПАНЕЛИ, ХОДИТЬ ПО НИМ.

5.2.6. Стыковку панелей между собой («шип в паз») производить нажатием на один из концов панели и последующим соединением по всей длине панели.

5.2.7. При сборке потолка необходимо очень тщательно установить первую панель, равномерно прижимая ее сверху вниз, чтобы избежать образования щелей. Эту операцию выполняют с помощью молотка и деревянного бруска размером 80х80х400 мм. Остальные потолочные панели соединяют аналогичным образом.

5.2.8. После сборки стыки панелей камер объёмом 18м^3 и более дополнительно укрепляют изнутри уголками 36х36х400мм. Уголки устанавливают на каждом стыке стеновых панелей снизу и сверху, закрепляя на панелях и, соответственно, на полу и потолке.

5.2.9. При установке внутри камеры перегородки ее закрепляют по периметру с обеих сторон уголками 36х36х1200 мм.

5.2.10. Пороговую накладку крепят саморезами 4х16 из комплекта поставки.

5.2.11. Панель дверного проёма можно устанавливать в любую из стен изделия.

П р и м е ч а н и е – при монтаже стеновые панели должны быть расположены «шипами» в ту же сторону, что и панель дверного проёма (с левой стороны от монтажника, находящегося внутри камеры).

5.2.12. Монтаж двери осуществлять после сборки всех панелей. Монтаж начать с крепления петель двери.

ВНИМАНИЕ! УЗЕЛ САМОЗАКРЫВАНИЯ ПЕТЛИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НАПРАВЛЕН ВНИЗ.

Крепление петли произвести путём совмещения отверстий одной из сторон петель и двери и последующим закреплением их винтами М6х35. Затем аналогичным образом произвести крепление двери с петлями на панели дверного проёма.

5.2.13. Установка ручки двери с замком производится следующим образом (рис. 1):

– установить поролоновые прокладки на ручку двери с замком и ручку двери предохранительную (внутренняя ручка);

– ввести шток с резиновым кольцом в центральное направляющее отверстие внешней ручки двери и надеть на него распорную втулку;

– установить на двери внешнюю и внутреннюю ручки двери в имеющиеся на двери отверстия;

– в крепёжные отверстия внутренней ручки ввести два болта М6х75 и затянуть;

– на дверном проёме установить узел защелки (защелка и накладка) замка двери, закрепив его винтами М6х35;

– закрыть дверь, обеспечив защёлкивание подвижного рычага внутренней ручки двери;

– проверить плотность прилегания уплотнителя двери путём осмотра изнутри на просвет. При проникновении света через неплотности прилегания уплотнителя необходимо устранить их, регулируя положение защелки замка двери (в случае необходимости смещения замка следует расширить имеющиеся отверстия в нужном направлении);

– после окончания регулировки весь крепёж окончательно затянуть.

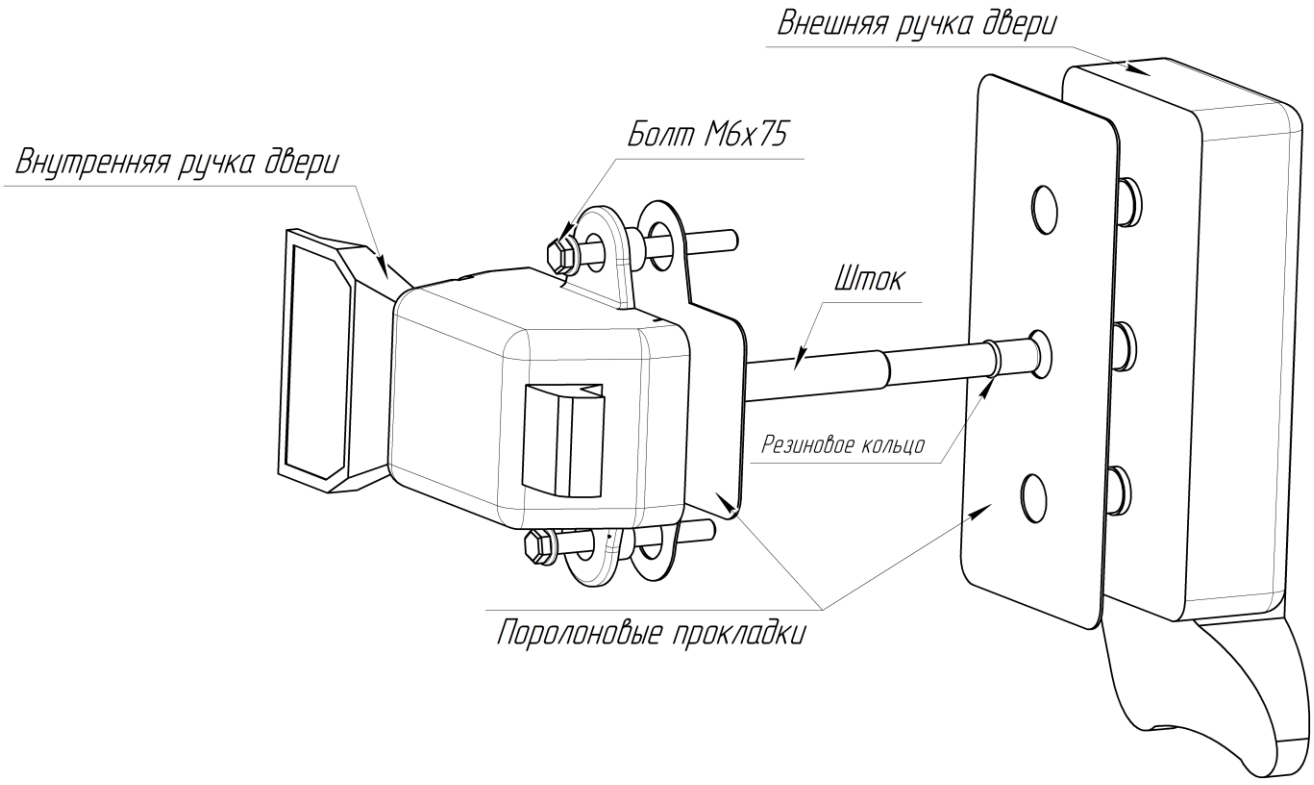


Рис. 1. Сборка ручек двери с замком.

5.2.14. При сборке из комплекта панелей низкотемпературной камеры установить ПЭН двери (рис. 2 и 3) и клапан выравнивания давления (рис. 4), которые поставляются по дополнительному заказу.

Установка ПЭН двери:

– снять профиль крышку поз. 1 (рис. 2), уложить ПЭН поз. 2 в паз профиля двери поз. 4, вывести провода через отверстия, выполненные по месту в профиле крышке поз. 1 и уплотнителе поз. 3, и подсоединить к клеммнику в коробке распределительной поз. 4 (рис. 3).

– установить профиль крышку поз. 1.

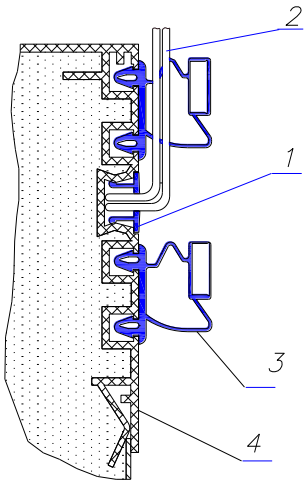


Рис. 2 Установка ПЭН двери
1 − Профиль крышка
2 − ПЭН
3 − Уплотнитель
4 − Профиль двери

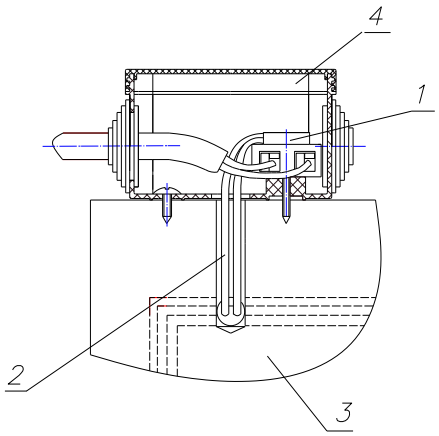


Рис. 3 Подключение ПЭН
1 − Клеммник
2 − ПЭН
3 − Дверь
4 − Коробка распределительная

Установка клапана выравнивания давления:

– в боковой панели просверлить отверстие Ø 65 мм.

П р и м е ч а н и е – не рекомендуется размещать клапан на верхней части панели напротив моноблока.

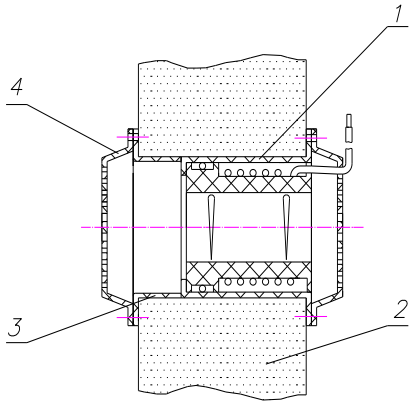


Рис. 4. Установка клапана выравнивания давления

1 – клапан выравнивания давления

2 – панель стеновая

3 – стакан клапана

4 – крышка клапана

5.2.15. Подключение электрического оборудования (рис. 5) рекомендуется осуществлять после полной установки холодильной машины (согласно Руководству по эксплуатации машины холодильной).

Провод ПВС, подсоединённый к клеммнику в коробке распределительной, и клапана выравнивания давления довести до автомата (УЗО) поз.1 (рис. 5). Предварительно на провод клапана выравнивания давления надеть трубку ПВХ.

Провода крепить к корпусу собранной камеры на саморезы 4х16 и хомуты с шагом не более 500 мм.

Расстояние от коробки распределительной и клапана выравнивания давления до автомата (УЗО) должно быть не более длин проводов ПВС и клапана выравнивания давления.

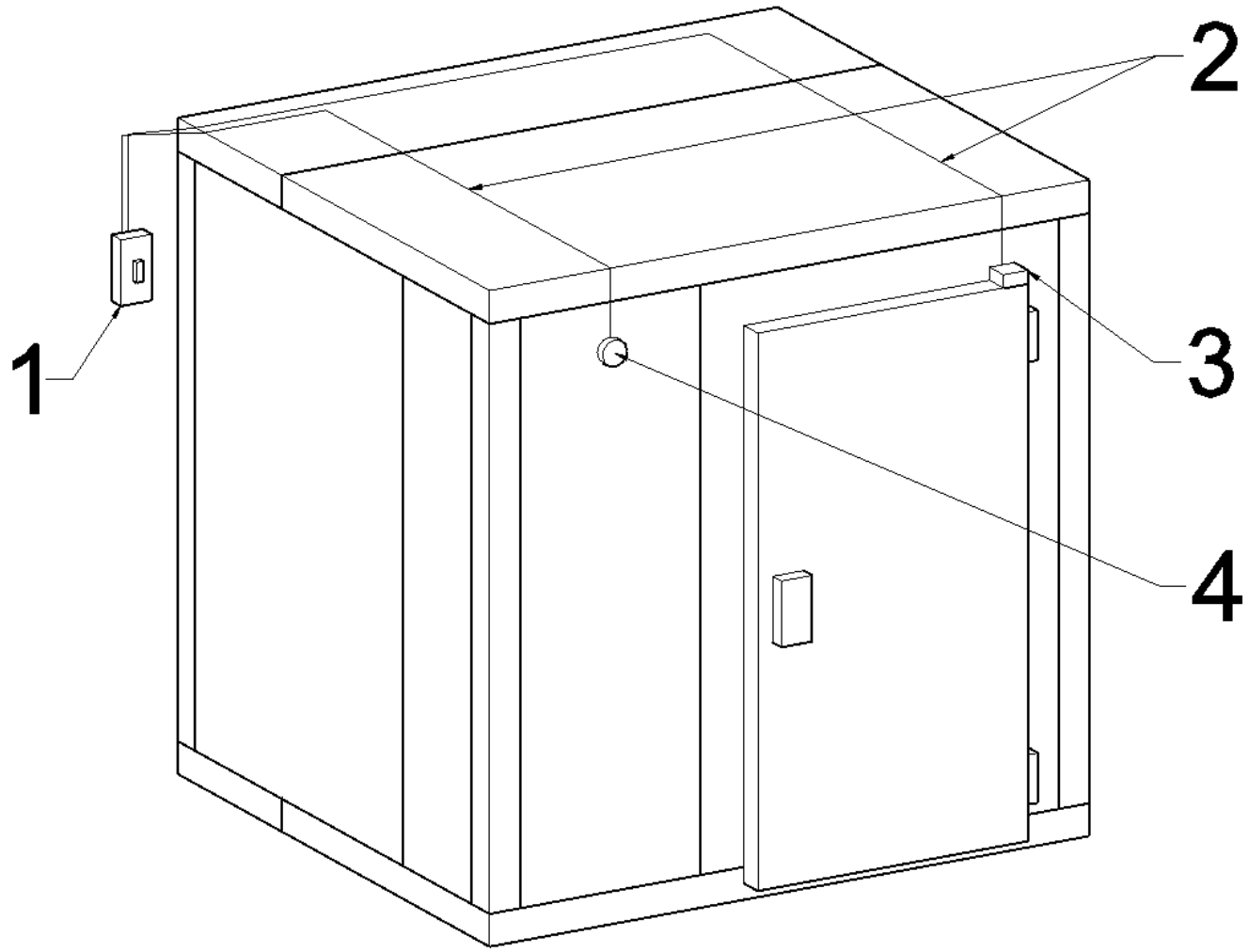


Рис. 5. Схема подключения электрического оборудования.

1– дифференциальный автомат с номинальным током 6А с номинальным отключающим дифференциальным током 30мА

или автоматический выключатель с номинальным током 6А и УЗО с номинальным током 10А с номинальным отключающим дифференциальным током 30мА (с комплектом панелей не поставляется);

2 – провода ПВС и клапана выравнивания давления;

3 – коробка распределительная для подключения ПЭН двери;

4 – клапан выравнивания давления.

5.2.16. Установка, подключение, обслуживание и ремонт холодильной машины производится в соответствии с инструкциями, приведёнными в эксплуатационной документации на холодильную машину.

5.2.17. Схема доработки холодильной камеры при использовании светодиодных настенно-потолочных светильников с оптико-акустическим датчиком и датчиком двери (извещатель охранный точечный магнитоконтактный) представлена в **приложение Г**.

5. 3. Перед пуском в работу:

– удалить защитную плёнку с внешних и внутренних поверхностей панелей;

– промыть внутренние и внешние поверхности тёплой водой с нейтральными средствами, смыть чистой водой и просушить.

5. 4. К эксплуатации изделия допускаются лица, прошедшие медкомиссию и инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с правилами обращения с изделием в соответствии с настоящим Руководством.

5. 5. Работники предприятия, где установлено изделие, должны проводить следующие работы по профилактическому обслуживанию, не требующие инструмента и разборки:

а) наблюдение за температурой охлаждаемого объёма собранной камеры по дисплею контроллера холодильной машины;

б) наблюдение за состоянием изделия, правильной его загрузкой;

в) внутренние поверхности отключённого от сети изделия (отключив автомат в стационарной проводке) не реже одного раза в неделю промывают нейтральным моющим средством, затем смывают чистой тёплой водой и насухо вытирают мягкой тряпкой, после чего изделие оставляют на ночь с открытыми дверцами для сушки и проветривания.

г) ежедневная проверка отрывания двери изнутри камеры при закрытом замке.

При появлении каких-либо признаков ненормальной работы изделия, при повышении температуры в объёме выше допустимых значений, отключить изделие от электросети (выключив автомат в стационарной проводке), переместить хранимые продукты, для исключения их порчи, и вызвать технического специалиста сервисной службы.

ВНИМАНИЕ!!!

Работники предприятия, где установлено изделие, в периоды между очередным техническим обслуживанием обязаны проводить следующие мероприятия:

-наблюдение за состоянием изделия, правильной его загрузкой, системой отвода конденсата;

- ежедневную чистку и протирку изделия после окончания работы.

5. 6. Поддержание работоспособности изделия предусматривает техническое обслуживание (ТО) сервисной службой дистрибьютора (дилера), проводимое ежемесячно.

Ответственность за подготовку и организацию ТО и своевременный ремонт изделия несёт лицо, назначенное руководителем предприятия.

5. 7. При ТО в обязательном порядке проводить следующие виды работ:

а) проверку комплектности и технического состояния изделия внешним осмотром;

б) проверку работы нагревательных систем при их наличии.

При проведении работ по п. а) отключить изделие от сети (отключив автомат в стационарной проводке).

5. 8. Проведение ТО отмечается в РЭ – р. 7, табл. 2.

При повреждении проводов питания, выходе из строя приборов освещения их замену производит профильный сервисной службы дистрибьютора (дилера).

6. УТИЛИЗАЦИЯ.

6. 1. По истечении срока службы изделие изъять из эксплуатации, и принять решение о дальнейших действиях с ним: об утилизации, о направлении его в ремонт, о проверке и об установлении нового срока службы.

6. 2. Утилизацию изделия производить по правилам, установленным местным законодательством, с учётом требований по защите окружающей среды. Перед захоронением в объектах размещения отходов, извлечь хладагент и масло из оборудования. Утилизация теплоизоляционного материала – пенополиуретана путём сжигания категорически запрещается, производится захоронением на глубину не менее двух метров на специальной свалке.

6. 3. *ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫПУСКАТЬ ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГЕНТ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, РЕМОНТЕ И УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЙ.*

6. 4. *ЗАПРЕЩАЕТСЯ СЛИВ МАСЕЛ В ПОЧВУ, КАНАЛИЗАЦИЮ, ВОДОЁМЫ, ОТСТОЙНИКИ И Т.П.*

7. УЧЁТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Таблица 2.

Дата	Вид технического обслуживания	Должность, фамилия и подпись	

8. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Таблица 3.

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Замок двери не работает	Замок вышел из строя	Заменить замок
2. При работе холодильной машины происходит запотевание двери изделия	Нет контакта в соединениях электроцепи обогрева двери	Обеспечить контакт
	ПЭН обогрева двери вышел из строя	Заменить ПЭН обогрева двери
3. Холодильная машина работает почти непрерывно с коэффициентом рабочего времени более 0,95, температура в камере повышена	Неплотное прилегание дверей	Обеспечить прилегание уплотнителя двери к дверному проёму
4. Повышенный шум и дребезжание.	Неустойчивое положение изделия.	Отрегулировать установку изделия.
5. Появляется запах в камере.	Нерегулярная и не тщательная уборка камеры. Длительное пребывание камеры в выключенном состоянии. Хранение в камере несвежих продуктов.	Тщательно вымыть охлаждаемый объём изделия. Проветрить изделие в течение 3-4 часов.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

9. 1. Гарантийный срок эксплуатации изделия устанавливается 12 месяцев со дня продажи заводом-изготовителем, но не более 18 месяцев от даты выпуска.

9. 2. Гарантия действительна при проведении технического обслуживания изделия. Гарантийные обязательства не включают ТО в течение гарантийного срока. Техническое обслуживание – платная услуга, её оказывает сервисная служба.

9. 3. Покупатель обязан при проведении пуско-наладочных работ заключить договор с сервисной службой на проведение ТО изделия.

9. 4. Гарантийные обязательства действительны при наличии у Покупателя документов:

− Руководства на изделие;

− Акта пуска изделия в эксплуатацию (ПРИЛОЖЕНИЕ В);

− Акта рекламации, фото и видео подтверждения дефекта (ПРИЛОЖЕНИЕ В);

− Договора с сервисной службой на проведение ТО.

Акты подписываются Покупателем, представителем сервисной службы и заверяются соответствующими печатями.

9. 5. Гарантийные обязательства не распространяются на изделие в случаях:

– эксплуатация изделия не соответствует требованиям, изложенным в настоящем Руководстве;

– детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие не соблюдения правил транспортирования, погрузочно-разгрузочных работ, хранения, пуско-наладочных работ, эксплуатации;

− повреждения вызваны неправильным подключением, регулировкой, эксплуатацией в нештатном режиме, либо в условиях, не предусмотренных изготовителем;

− повреждения вызваны сверхнормативными колебаниями в электрической сети;

– повреждения вызваны пожаром, ударом молнии, затоплением и другими стихийными бедствиями;

– изменена конструкция или комплектация изделия;

– изделие имеет механические повреждения, следы воздействия химических веществ;

9. 7. Гарантия не распространяется на детали из стекла, пластиковые и резиновые детали, уплотнители, прокладки, ценникодержатели, источники освещения, расходные материалы.

9. 8. При транспортировании изделия к покупателю транспортом, не принадлежащим изготовителю, претензии по качеству и комплектности, механическим повреждениям не принимаются.

9. 9. Изготовитель не предоставляет гарантии на совместимость приобретённого изделия и оборудования Покупателя. Изготовитель не обязан принимать обратно исправное изделие, если оно по каким либо причинам не подошло Покупателю.

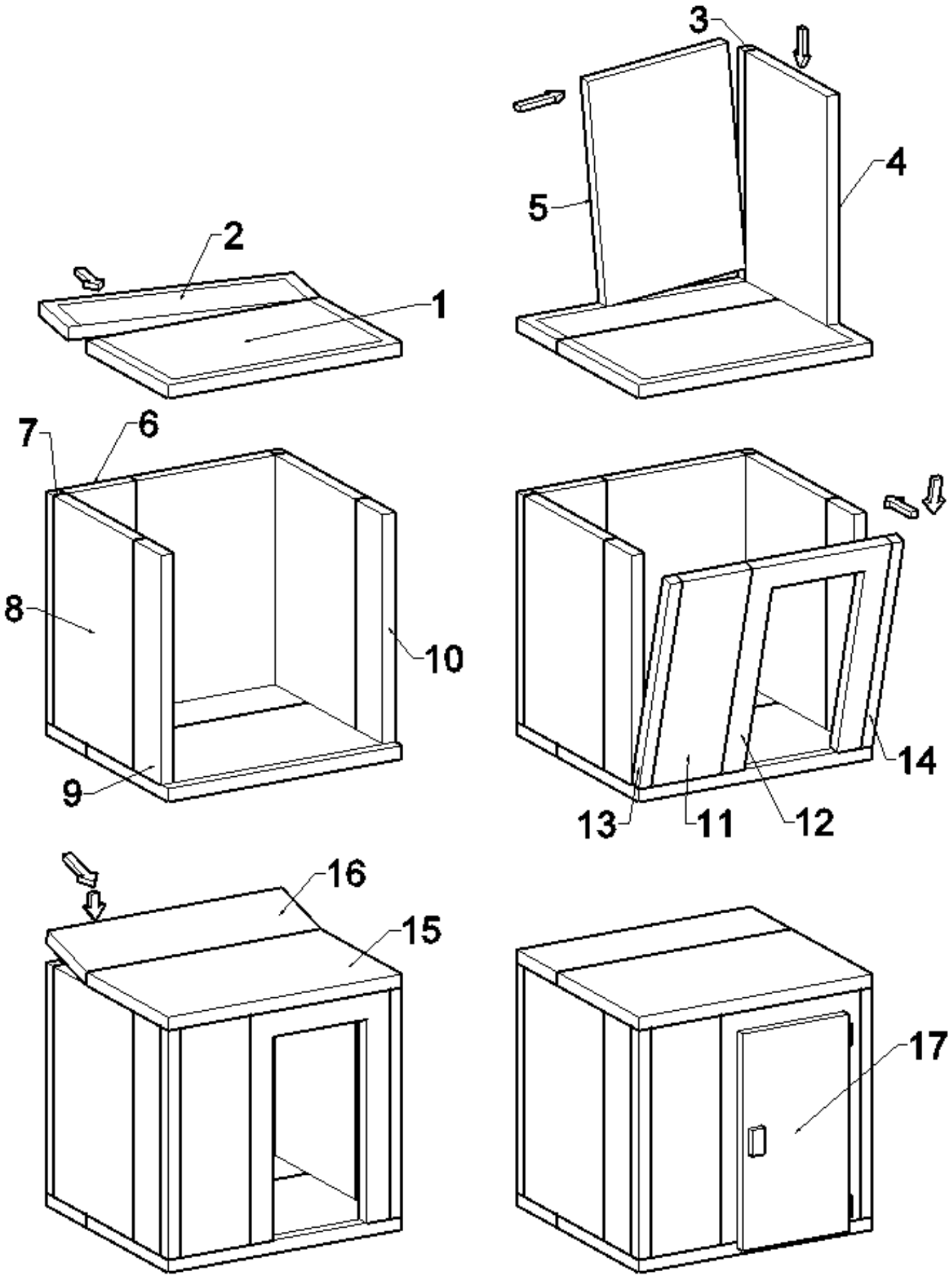
9. 10. В случае установления специалистами завода-изготовителя либо техническими специалистами специализированной организации, имеющей право осуществлять гарантийный ремонт, фактов, которые свидетельствуют о вине Покупателя в выходе из строя изделия, последний обязуется оплатить все расходы, которые вышеназванные организации понесли при направлении специалистов. При этом обязанность по доказательству вины лежит на Покупателе.

9. 11. При несоблюдении вышеперечисленных пунктов изготовитель имеет право немедленно прервать гарантию без дополнительного оповещения.

9. 12. Настоящая гарантия не ущемляет прав потребителя, предоставленных ему законодательством. По истечению срока гарантии изготовитель не несёт ответственность за проданный товар.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Схема сборки камеры из комплекта панелей



ПРИЛОЖЕНИЕ Б

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем комплекта панелей для сборки камеры теплоизолирующей холодильной _____
(объём и размеры)

_____
(наименование и адрес организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

и представителем сервисной службы

_____
(наименование и адрес организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

_____
(№ удостоверения, кем и когда выдано)

(место для оттиска именного штампа)

удостоверяет, что комплект панелей _____,
(объём и размеры)

заводской № _____, приобретённая

" ___ " ___ 20___ г. у _____,
(наименование организации)

город _____, телефон _____,

пущен в эксплуатацию и принят на обслуживание в соответствии с договором

№ _____ от " ___ " _____ 20___ г. между владельцем изделия и организацией

_____

Акт составлен и подписан

Владелец изделия	Представитель организации, производившей пуск изделия в эксплуатацию
_____ (подпись)	_____ (подпись)
" ___ " _____ 20___ г.	
М.П.	М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Настоящий акт составлен владельцем комплекта панелей для сборки камеры теплоизолирующей холодильной _____
(объём и размеры)

_____
(наименование и адрес организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

и представителем сервисной службы

_____
(наименование и адрес организации)

_____
(должность, фамилия, имя, отчество представителя организации)

_____
(№ удостоверения, кем и когда выдано)

и удостоверяет, что в процессе _____
(осмотра, монтажа, пуска, эксплуатации)

комплекта панелей _____,

заводской № _____,

приобретённого " ___ " _____ 20___ г.

у _____,
(наименование организации)

город ___ _____ _____, тел. _____ _____,

выявлены следующие дефекты завода-изготовителя:

_____

_____

_____

Для устранения указанных дефектов необходимо:

_____

_____

Акт составлен и подписан

Владелец изделия	Представитель сервисной службы
_____ (подпись)	_____ (подпись)
" ___ " _____ 20___ г.	
М.П.	М.П.

Схема доработки холодильной камеры для сети 220В

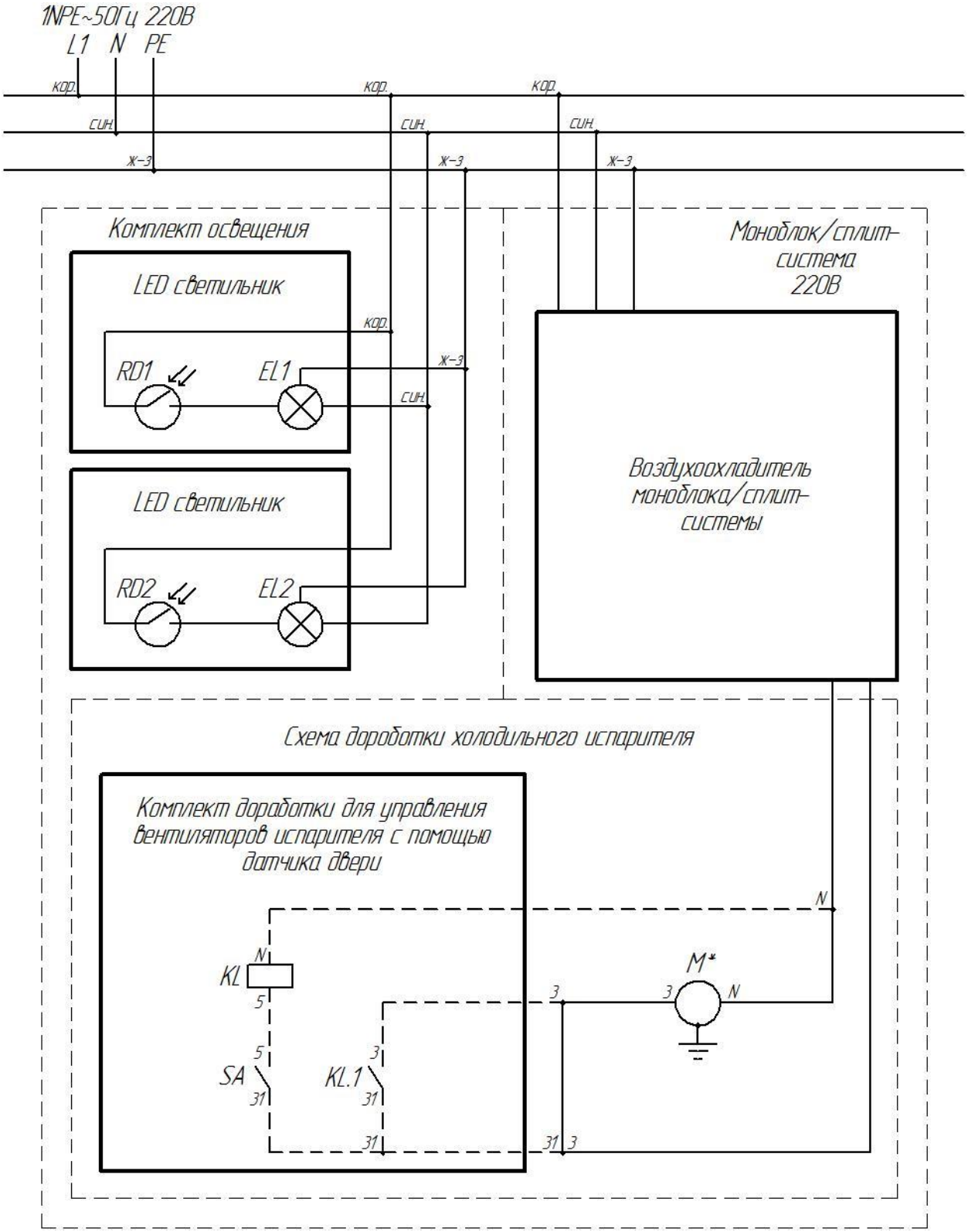


Схема электрическая принципиальная

EL1,EL2 – светильник светодиодный; **RD1,RD2** – датчик движения; **KL** − промежуточное реле (5А); **KL.1** − нормально замкнутый контакт промежуточного реле; **M*** − вентилятор(ы) испарителя; **SA** − датчик двери.

Схема доработки холодильной камеры для сети 380В

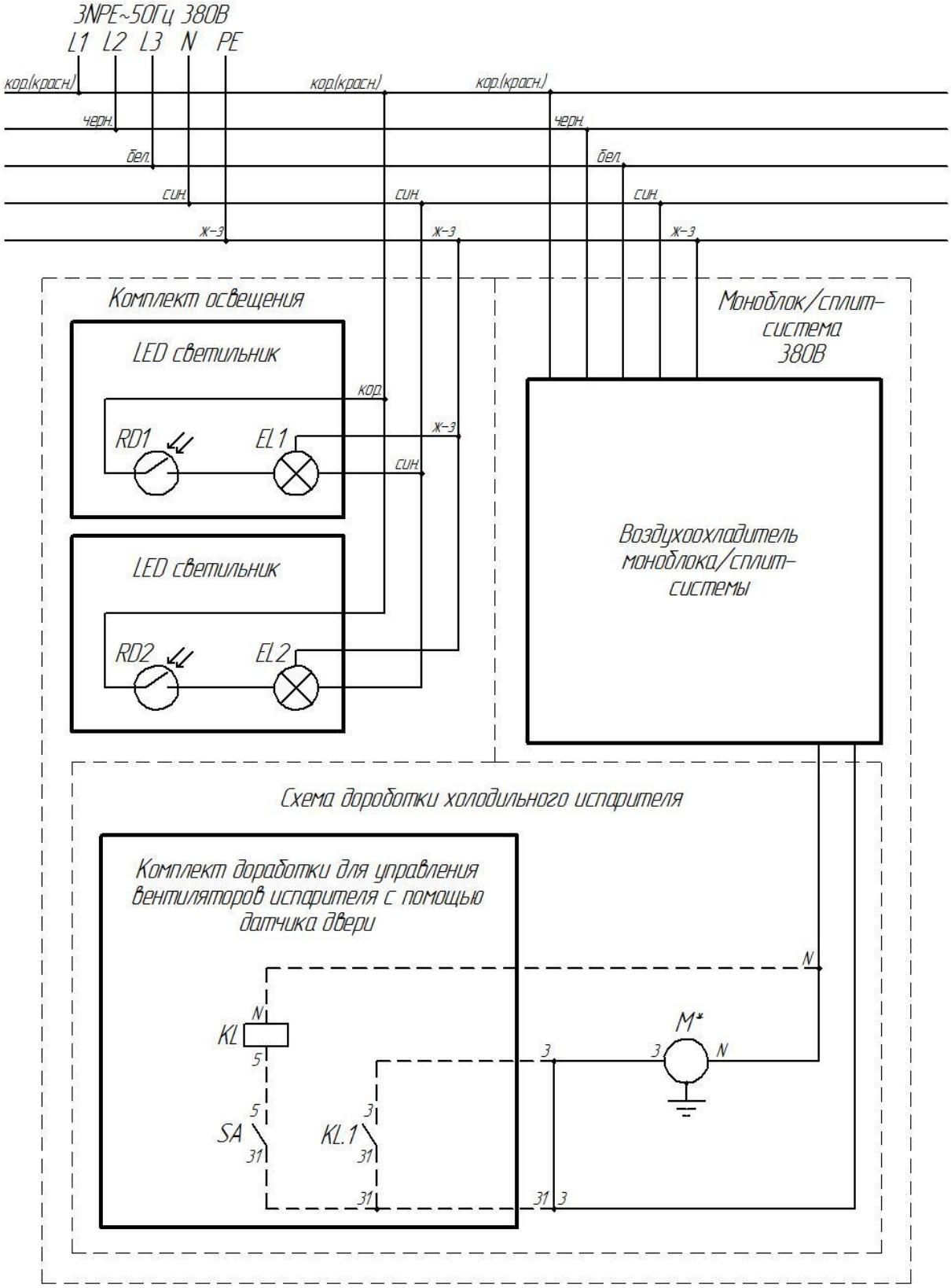


Схема электрическая принципиальная

EL1,EL2 – светильник светодиодный; **RD1,RD2** – датчик движения; **KL** − промежуточное реле (5А); **KL.1** − нормально замкнутый контакт промежуточного реле; **M*** − вентилятор(ы) испарителя; **SA** − датчик двери.